



SUMITOMO
EXCAVATORS

www.sumitomo-maszyny.pl

SUMITOMO

EXCAVATORS

SH80BS-7

■ Moc znamionowa silnika	50.7 kW
■ Masa robocza:	
SH80BS-7	8,720 kg
■ Pojemność łyżki	0.28 m ³ - 0.34 m ³

LEGEST



JAPOŃSKA
TECHNOLOGIA

Postęp jest ogromny!

Innowacje na każdym kroku

Wyznaczamy nowe standardy wydajności na placu budowy. Całkowicie nowy LEGEST.

Zbudowane na bazie przełomowych technologii i testów wydajności, które wytrzymają próbę czasu, seria LEGEST sprostą każdemu wyzwaniu, zapewniając maksymalną efektywność.

Zaprojektowana z myślą o płynnych operacjach w szerokim zakresie zadań, seria LEGEST jest niezastąpionym narzędziem zarówno dla firm, jak i operatorów. Niezawodność i doskonała wydajność, którą oferuje, to gwarancja sukcesu na każdym placu budowy.

Uwolnij pełen potencjał swojego miejsca pracy z LEGEST – maszyną, która przedefiniuje Twoje możliwości!

Zaawansowana wydajność energetyczna i ekologiczne działanie • 04-07

- Czysty i oszczędny silnik „SPACE 5”
- Innowacyjny układ hydrauliczny „SIH:S”
- Technologia SUMITOMO zapewniająca oszczędność paliwa

Nieźrównana wydajność • 08-09

Zaawansowany komfort operatora • 10-11

- Nowy monitor
- Nowy fotel amortyzowany pneumatycznie

Zaawansowane funkcje bezpieczeństwa • 12-13

- Tylne i boczne kamery

Wyjątkowa łatwość konserwacji i trwałość • 14-16

- Dostęp z poziomu gruntu
- EMS

Specyfikacje • 17-23

Postęp jest ogromny!

Innowacje na każdym kroku

Zaawansowana efektywność energetyczna i przyjazna dla środowiska eksploatacja

Połączenie zaawansowanego silnika „SPACE 5 α” i opatentowanego układu hydraulicznego „SIH α” od Sumitomo to gwarancja niezrównanej wydajności operacyjnej i wyjątkowej oszczędności paliwa. Dzięki temu koparka pracuje jeszcze efektywniej, jednocześnie będąc bardziej przyjazną dla środowiska i idealnie dostosowaną do wymagających warunków na placu budowy.

Szybsze działanie i znakomita oszczędność paliwa!

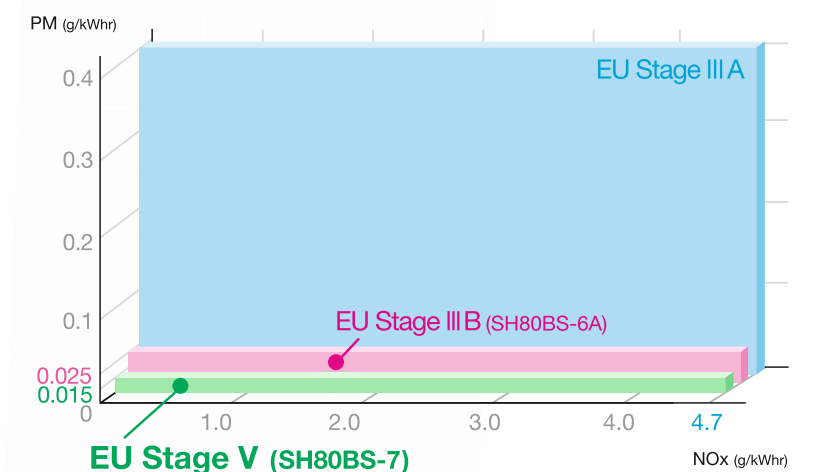
Zaawansowany silnik **SPACE 5 α** × Innowacyjny układ hydrauliczny **SIH α** = **7%* mniej zużycie paliwa**

* Porównanie zużycia paliwa przy takim samym obciążeniu pracą
Tryb SH80BS-7 SP w porównaniu z trybem SH80BS-6A SP) Poziom redukcji może być mniejszy niż pokazano powyżej w zależności od od rzeczywistego typu zadania.

Spełnia normy UE Stage V

Zaawansowany silnik „SPACE 5 α” to rewolucja w ekologicznej technologii! Dzięki znacznej redukcji emisji spalin spełnia rygorystyczne normy EU Stage V – najostrejsze standardy emisji na świecie dla pojazdów niefundowanych. Koparka SH80BS-7 została zaprojektowana z myślą o przyszłości, łącząc maksymalną wydajność z troską o środowisko. To rozwiązanie, które czyni każdą budowę bardziej ekologiczną!

PM: 92% redukcji



Czysty i oszczędny silnik „SPACE 5 α”

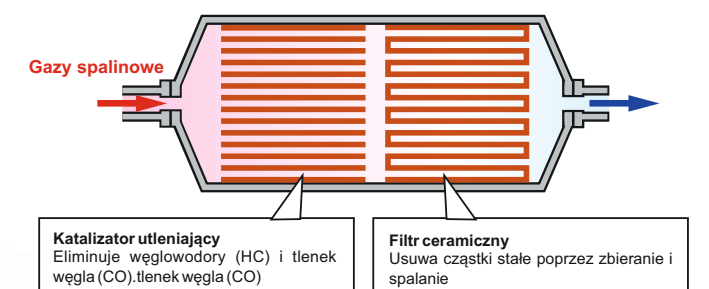
Czysty silnik „SPACE 5 α” osiąga znaczną redukcję emisji spalin. Emisji spalin, spełniając europejskie normy emisji spalin Stage V (EU Stage V), uważane za najsurowsze normy emisji spalin na świecie. Normy emisji spalin na świecie. Koparka SH80BS-7 została zaprojektowana tak, aby była jeszcze bardziej przyjazna dla środowiska.

Nowy silnik o wysokiej mocy

SH80BS-7 jest napędzany nowym silnikiem Yanmar o wysokiej mocy, który zapewnia doskonałą wydajność i doskonałą przyjazną dla środowiska konstrukcją. Dzięki zwiększeniu pojemności skokowej o 1,1 l pojemność skokowa, znamionowa moc wyjściowa jest o około 27% wyższa niż w poprzednich modelach przy zachowaniu niskiego zużycia paliwa. Zapewnia to większą przestrzeń dla zadań wymagających dużej mocy, dzięki czemu praca jest jeszcze bardziej płynna.

ATS w celu wyeliminowania emisji PM

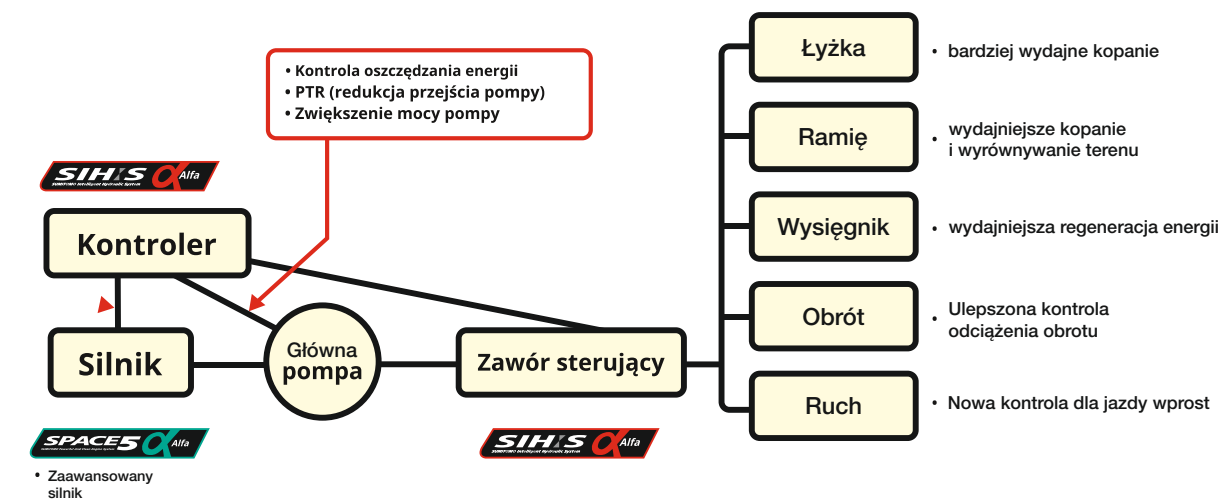
Wypasowany w układ oczyszczania spalin ATS (After Treatment System), który zbiera i spala cząstki stałe zawarte w spalinach. Kontrola czyszczenia filtra automatycznie spala wszelkie cząstki stałe w miarę ich gromadzenia się.



Nieźródnana wydajność energetyczna i przyjazne dla środowiska działanie – moc, która dba o planetę!

Innowacyjny układ hydrauliczny „SIH:S α”

Aby maksymalnie zredukować zużycie paliwa, koparka SH80BS-7 została wyposażona w innowacyjny układ hydrauliczny z w pełni elektronicznie sterowaną pompą hydrauliczną. Dodatkowo, udoskonalony system SUMITOMO Spool Stroke Control dostosowuje sterowanie hydrauliczne do warunków pracy, co zapewnia jeszcze wyższą efektywność operacyjną i znacząco obniża zużycie paliwa. Dzięki temu SH80BS-7 łączy moc i precyzję z niezrównaną oszczędnością!



Trzy tryby pracy dla ekonomicznej eksploatacji lub wydajności pracy

SUMITOMO
UNIKALNY PROJEKT

Koparka SH80BS-7 oferuje trzy tryby pracy, idealnie dostosowane do różnorodnych zadań. Tryb SP (Super Power) zapewnia maksymalną moc i szybkość operacji, tryb H (Heavy) jest przeznaczony do najcięższych zastosowań, a tryb A (Auto) gwarantuje wyjątkową oszczędność paliwa w szerokim zakresie operacji. Dodatkowo, tryb A oferuje aż sześć poziomów ustawień, co pozwala na precyzyjne dopasowanie wydajności do każdego miejsca pracy, zapewniając optymalne rezultaty w każdych warunkach!

Technologia SUMITOMO dla oszczędności paliwa

• PTR (Pump Transition Reduction)

SUMITOMO
UNIKALNY PROJEKT

redukuje obciążenie pompy głównej, minimalizując zużycie paliwa nawet przy intensywnej pracy.

• Idle Shut Down & Auto Idle

automatycznie wyłącza silnik, gdy maszyna nie pracuje, a funkcja Auto Idle przełącza silnik na bieg jałowy, gdy dźwignie sterujące są w pozycji neutralnej. Dzięki tym rozwiązaniom zużycie paliwa jest zawsze pod kontrolą!



Zintegrowany selektor trybu przepustnicy

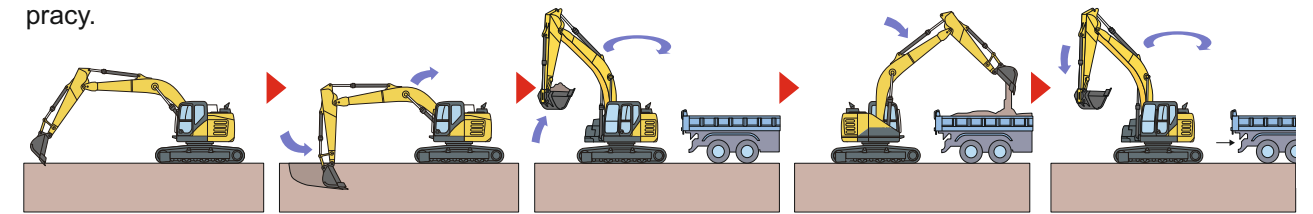
Tryb przepustnicy można wybrać poprzez proste przekręcenie pokrętki, dzięki czemu każdy może łatwo wybrać optymalny tryb pracy.

Bezprecedensowa wydajność

Innowacyjny układ hydrauliczny „SIH:S α” zapewnia oszałamiający nowy poziom wydajności na placach budowy. Zapewnia on optymalną pracę silnika i pompy w celu precyzyjnego sterowania w całym zakresie roboczym. Koparka reaguje dokładnie tak, jak oczekuje tego operator, z przewidywalną prędkością, mocą kopania i ruchem usprawniającym pracę na każdym placu budowy.

Zaprojektowany dla doskonałej prędkości pracy

Hydrauliczny układ sterowania został ulepszony i zoptymalizowany, aby zapewnić taki sam czas cyklu jak poprzednie modele słynących ze swojej szybkości, co przekłada się na jeszcze większą wydajność w miejscu pracy.



Zwiększona wydajność pracy

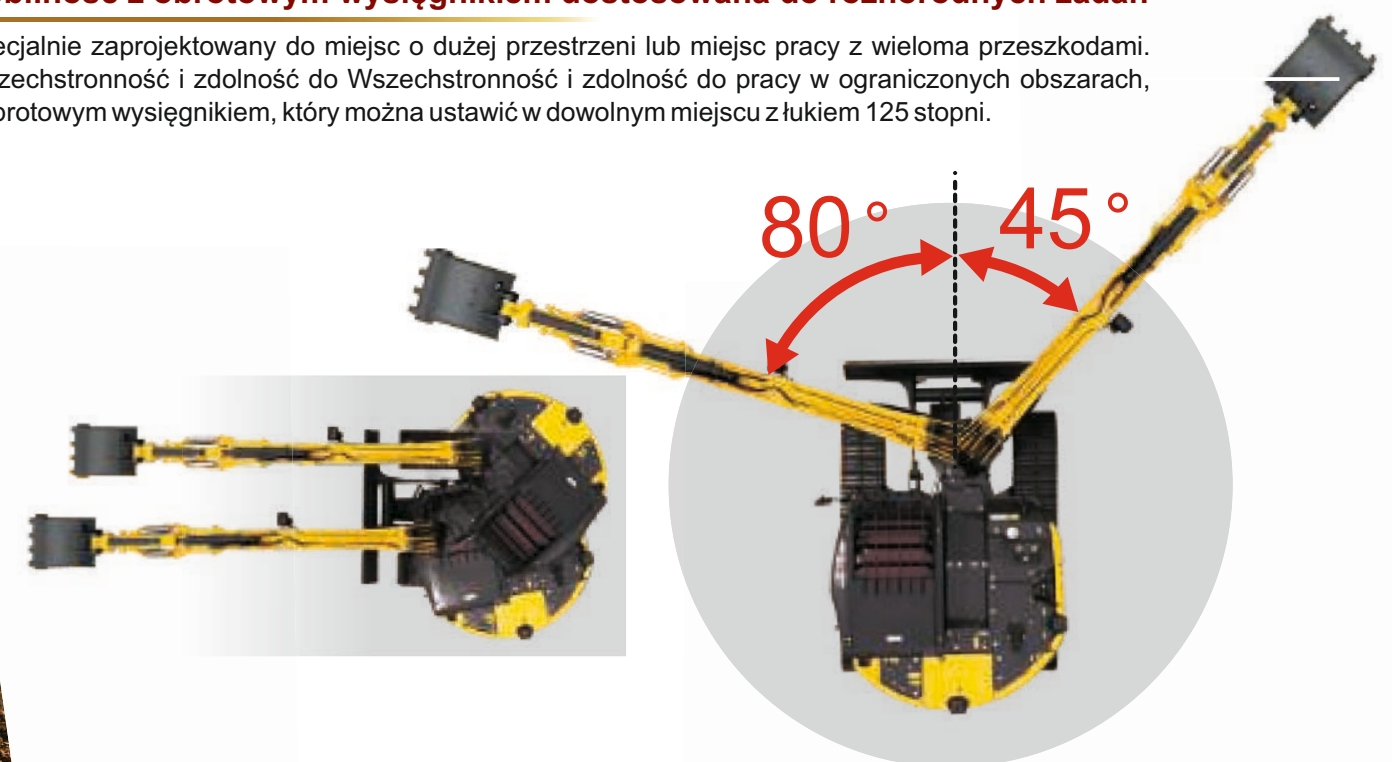
Hydrauliczny układ sterowania został zoptymalizowany pod kątem maksymalnej wydajności. System nadaje priorytet sterowaniu gdy praca wymaga ostrożnego obchodzenia się z urządzeniem, osiągając w ten sposób zarówno i delikatne operacje, co skutkuje jeszcze większą wydajność w miejscu pracy.

Zwiększona moc kopania

Moc pompy jest zmniejszana w przypadku operacji o niskim obciążeniu i zwiększana w przypadku ciężkich prac koparkowych. Szybsza reakcja oznacza bardziej bezstresową pracę.

Mobilność z obrotowym wysięgnikiem dostosowana do różnorodnych zadań

Specjalnie zaprojektowany do miejsc o dużej przestrzeni lub miejsc pracy z wieloma przeszkodami. Wszechstronność i zdolność do pracy w ograniczonych obszarach, z obrotowym wysięgnikiem, który można ustawić w dowolnym miejscu z łukiem 125 stopni.





Zaawansowany komfort operatora

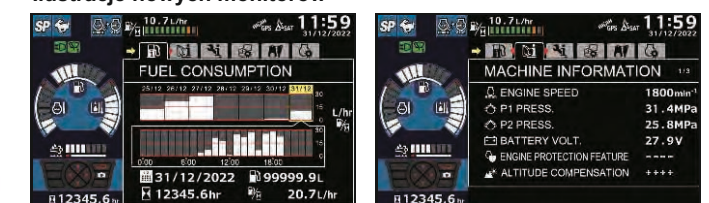
Nowoczesna kabina została zaprojektowana tak, aby maksymalnie redukować zmęczenie operatora, eliminować stres podczas pracy i zapewniać pełen relaks w czasie przerw. Przestronne wnętrze, nowy monitor HD o intuicyjnej obsłudze jak smartfon, innowacyjny fotel z amortyzatorem pneumatycznym oraz niespotykana cisza wewnątrz kabiny tworzą środowisko pracy, które łączy komfort i bezpieczeństwo na najwyższym poziomie. To miejsce, w którym wydajność spotyka się z wygodą!

Nowy, intuicyjny monitor – pełna kontrola w zasięgu ręki

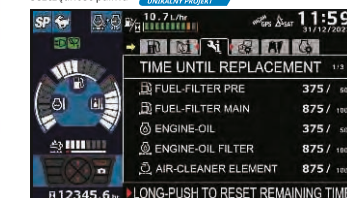
Zaawansowany monitor zapewnia łatwy dostęp do szerokiego zakresu informacji o obsłudze i konserwacji koparki, a także wyświetla ostrzeżenia i inne kluczowe dane w formie czytelnych komunikatów tekstowych. Dzięki temu operator może szybko reagować, co podnosi wydajność pracy i zwiększa bezpieczeństwo na placu budowy.



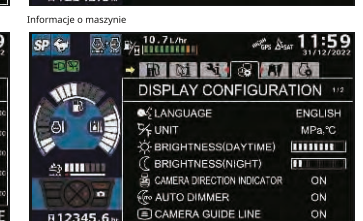
Ilustracje nowych monitorów



Oszczędność paliwa



Informacje o konserwacji



Ustawienia wyświetlania

Wskaźniki

- 1 Tryby pracy
- 2 Ikony
- 3 Komunikaty ostrzegawcze
- 4 Temperatura płynu chłodzącego silnik
- 5 Poziom paliwa
- 6 Ostrzeżenie ATS
- 7 Widok z kamery (kamera tylna)
- 8 Widok z kamery (prawa kamera boczna)

Panel przełączników

- A Przycisk prędkości jazdy
- B Przedmuch ATS
- C Dodatkowe ustawienia hydrauliczne
- D Wycieraczka szyby
- M Spryskiwacz szyby
- F Światła robocze
- G Automatyczny bieg jałowy lub zatrzymanie
- H Tryby wyświetlania
- I Przełączanie licznika godzin (podróż/ogółem)

Przestronna kabina klasy premium

Zaprojektowana z myślą o maksymalnym komforcie operatora, zapewnia bezstresową przestrzeń pracy. Wyjątkowa izolacja akustyczna gwarantuje absolutną ciszę, ustanawiając nowy standard komfortu wewnątrz kabiny.

Automatyczna klimatyzacja – komfort przez cały dzień

W pełni automatyczny system klimatyzacji utrzymuje idealną temperaturę w kabinie, zapewniając operatorowi komfort w każdych warunkach. Hermetyczna konstrukcja kabiny i optymalny układ kanałów dodatkowo zwiększają efektywność działania systemu, dbając o maksymalny komfort pracy.



Nowy fotel z amortyzatorem pneumatycznym

Standardowo wyposażony w amortyzator pneumatyczny oferuje luksusowy komfort, a nowy, ergonomiczny fotel z wysokim oparciem i licznymi możliwościami regulacji zmniejsza zmęczenie operatora. Wodoodporny materiał sprawia, że utrzymanie czystości jest prostsze niż kiedykolwiek.



Zawieszenie pneumatyczne fotela

Luksusowe podgrzewanie fotela (OPCJA)

W chłodniejsze dni lub podczas wczesnych poranków, opcjonalne podgrzewanie fotela zapewnia dodatkowy komfort. Fotel posiada również funkcję regulacji poduszki siedziska do przodu lub tyłu, umożliwiając idealne dopasowanie do sylwetki operatora, gwarantując wygodę i precyzję podczas pracy.



Przełącznik podgrzewania siedzenia

Wposażenie dla komfortu i bezpieczeństwa



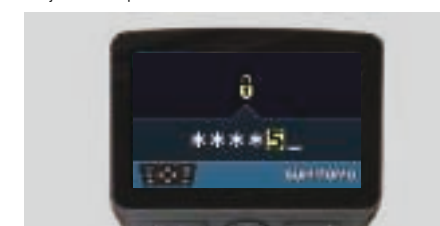
Stojak na czasopisma



Uchwyt na kubek



Schówek pod kabiną



System antykradzieżowy



Wyłącznik awaryjny

Zaawansowane funkcje bezpieczeństwa

Kabina oferuje wyjątkową widoczność podczas jazdy i jest zaprojektowana z myślą o maksymalnej ochronie operatora dzięki wytrzymałej konstrukcji. Każdy szczegół, od łatwego dostępu do kabiny po ergonomiczne stopnie i poręcze, został stworzony z myślą o codziennym bezpieczeństwie oraz komfortowej konserwacji. Dodatkowo, tylna i boczna kamera zapewniają pełną kontrolę nad otoczeniem, zwiększając bezpieczeństwo operacji na każdym etapie pracy.

Bezpieczna kabina zgodna z ROPS

Wysoko wytrzymała konstrukcja kabiny oznacza, że operatorzy są jeszcze lepiej chronieni.

ROPS: Konstrukcja zabezpieczająca przed skutkami wywrócenia

Pełna widoczność dla optymalnego bezpieczeństwa na placu budowy

Nasza kabina oferuje nieograniczoną widoczność nie tylko z przodu, ale także z górnych i dolnych obszarów, zapewniając operatorowi pełną kontrolę nad otoczeniem i zwiększając bezpieczeństwo pracy.

Zaawansowane kamery

Standardowo zainstalowane kamery tylna i boczna po prawej stronie umożliwiają dokładne monitorowanie obszaru za koparką. Optymalnie rozmieszczone lusterka i kamery spełniają normy ISO, zapewniając wyjątkową widoczność i ułatwiając kontrolę w każdym kierunku.



Kamera tylna

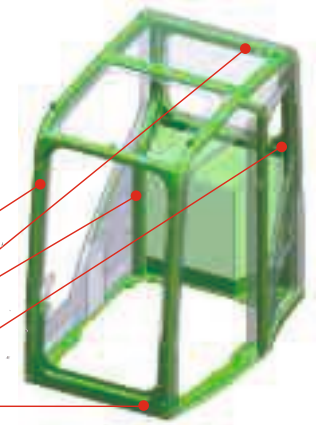


Kamera po prawej stronie

Formowana rura stalowa

Rura o przekroju kwadratowym

Usztywniacz



Łatwy dostęp

Szeroki otwór drzwiowy i przestronne poręcze ułatwiają wsiadanie i wysiadanie z kabiny, zapewniając wygodę i bezpieczeństwo użytkownika.



Duża poręcz i przestronne miejsce na nogi

Oświetlenie LED dla lepszej widoczności (OPCJA)

Opcjonalne oświetlenie LED o długiej żywotności zapewnia jasne światło, zwiększając bezpieczeństwo podczas nocnej pracy i zapewniając lepszą widoczność.



Oświetlenie górne kabiny LED

Łatwy dostęp do kabiny

Uchwyt zgodny z normą ISO i dolny stopień umożliwiają łatwy dostęp do kabiny. Kształt osłony prawego narożnika został zoptymalizowany pod kątem dla łatwiejszego wejścia do kabiny



Uchwyt

Stopień

Wyjątkowa łatwość konserwacji

Łatwa konserwacja i trwałość są kluczem do koparek, które sądo ciągłej pracy na placach budowy. Zwiększona trwałość na każdym kroku i opatentowanemu systemowi EMS, wyjątkowa niezawodność jest standardem w koparkach SUMITOMO zostały zaprojektowane tak, aby były łatwe w obsłudze i konserwacji dla klientów, w tym funkcje takie jak dostęp z poziomu gruntu.

Bezproblemowy dostęp z poziomu gruntu – łatwiejsze inspekcje i konserwacja

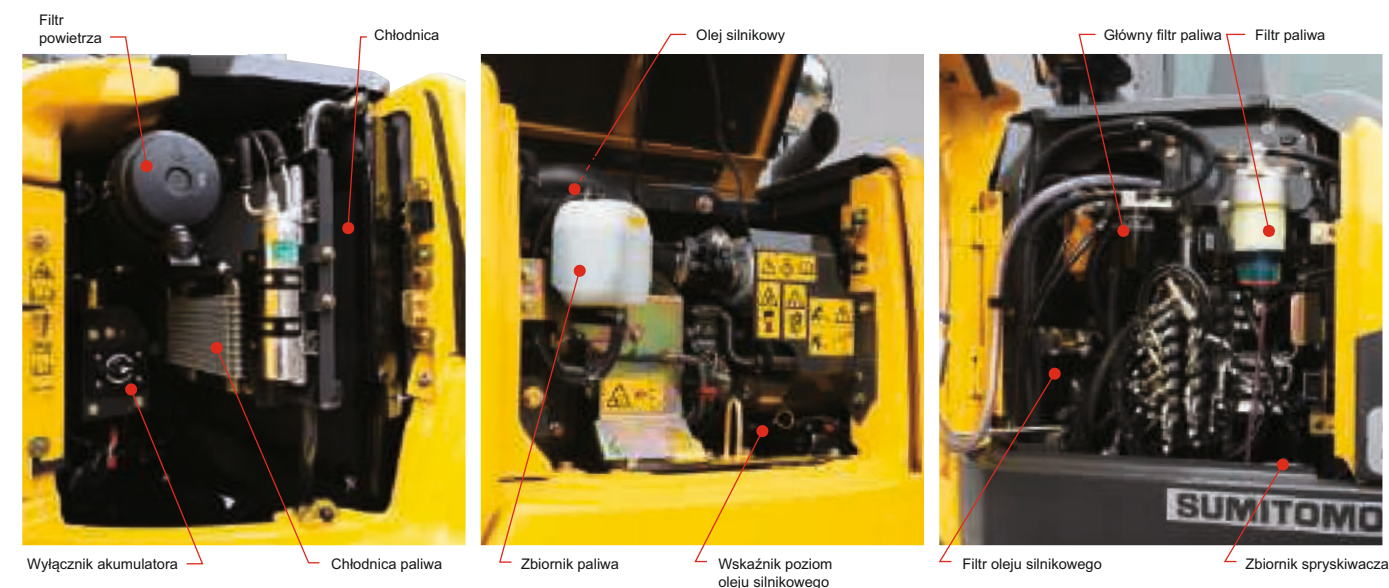
Wszystkie podzespoły wymagające kontroli znajdują się w centralnej lokalizacji, co oznacza, że kontrole i wymiana mogą być wykonywane bez konieczności wchodzenia na koparkę.

Zwiększona wydajność chłodzenia

Zastosowanie większej chłodnicy i chłodnicy oleju pomaga zwiększyć wydajność i niezawodność chłodzenia. Łatwiejsze jest również czyszczenie siatki przeciwpyłowej.

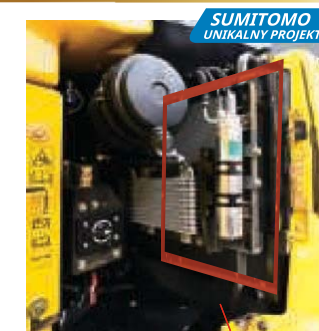
Łatwość wymiany filtrów – wygoda na każdym kroku

Filtr wstępny paliwa minimalizuje problemy związane z zablokowanym filtrem, a strategicznie umiejscowione filtry paliwa i oleju zapewniają szybki i bezproblemowy dostęp. Dzięki temu, kontrola i wymiana filtrów są niezwykle proste, co przekłada się na efektywną i nieprzerwaną pracę.



Pyłoszczelna siatka zapewniająca lepszy dostęp z poziomu gruntu

Siatka przeciwpyłowa zamontowana z przodu zestawu chłodzącego zmniejsza ilość przylegającego pyłu, co prowadzi do wyższego poziomu niezawodności. Dostęp z poziomu gruntu oznacza, że siatkę przeciwpyłową można szybko zdjąć w celu łatwego czyszczenia.



Siatka przeciwpyłowa

Wysokowydajny filtr zwrotny

Długi okres między wymianami oleju hydraulicznego wynoszący 5000 godzin i zastosowanie wysokowydajnego filtra powrotnego zapewnia doskonałą łatwość konserwacji.



Wymiana oleju hydraulicznego: 5000 godzin

Żywotność filtra: 2000 godzin

* Częstotliwość wymiany oleju i filtrów zależy od warunków eksploatacji.

Wyłącznik akumulatora

Przełącznik baterii jest zamontowany wewnątrz pokrywy inspekcyjnej, zapewniając bezpieczne działanie podczas procedur konserwacyjnych.



Inne funkcje konserwacji



Centralna skrzynka bezpieczników za siedzeniem



Łatwo dostępny filtr



Zmywalne dywaniki kabinowe i podłogowe maty



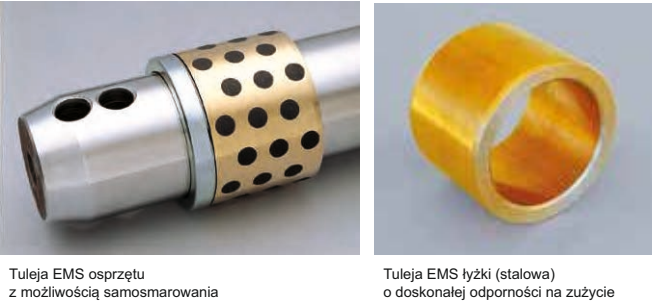
System EMS (Easy Maintenance System) – Komfort i wydajność na najwyższym poziomie

System EMS firmy SUMITOMO to klucz do utrzymania koparki w doskonałej kondycji na każdym placu budowy. Innowacyjne tuleje smarujące przeguby minimalizują grzechotanie i znacznie wydłużają żywotność kluczowych części, takich jak tuleje i sworznie. Dzięki dłuższemu okresom między smarowaniami, w tym wokół łyżki i innych sekcji, system ten skutecznie redukuje częstotliwość konserwacji, zapewniając Ci większą wydajność i mniejsze przestoje.

Okres smarowania łyżki: 250 godzin

Okres smarowania dla innych sekcji: 1000 godzin

* Częstotliwość smarowania różni się w zależności od warunków pracy.

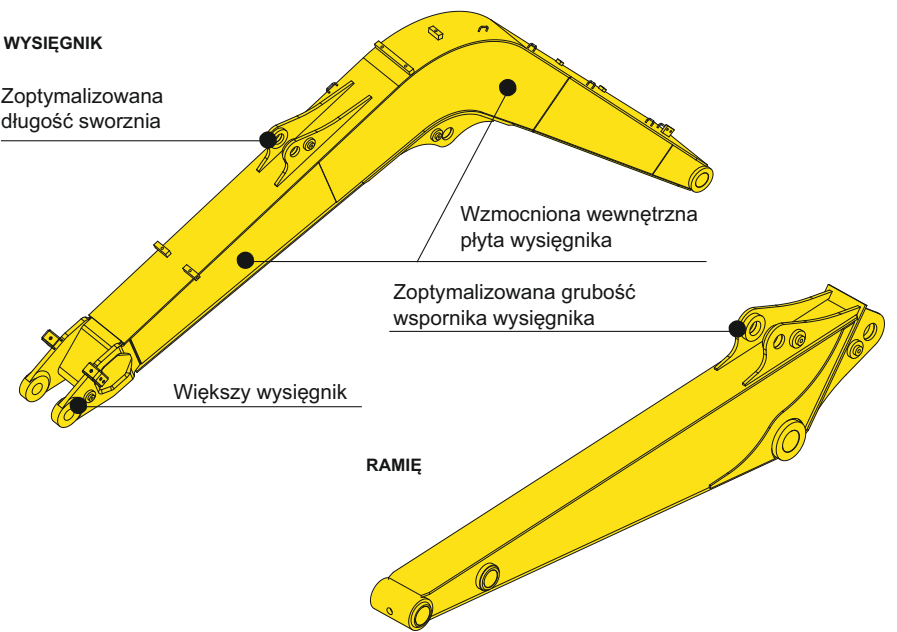


Tuleja EMS osprzętu z możliwością samosmarowania

Tuleja EMS łyżki (stalowa) o doskonałej odporności na zużycie

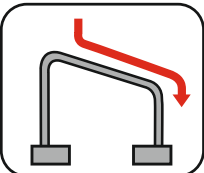
Wysięgnik i ramię o większej sztywności

Wysięgnik i ramię niezbędne do pracy charakteryzują się wytrzymałą konstrukcją i optymalnie ukształtowaną strukturą zapewniającą większą wytrzymałość i trwałość, a także zwiększoną niezawodność połączeń.



Doskonale oczyszczanie podwozia

Liniowy, kątowny kształt górnej ramy bocznej został zaprojektowany w celu ułatwienia usuwania zanieczyszczeń z podwozia.



■ Kształt górnej ramki bocznej

Obraz został uproszczony w celach ilustracyjnych.

Specyfikacja

Dane techniczne SH80BS-7

Elektronicznie sterowany silnik SPACE 5 α i SIH:S α z nowym układem hydraulicznym obejmując: trzy tryby pracy (SP, H i A), system automatycznego biegu jałowego, automatyczne zwiększanie mocy, system wspomagania prędkości, system power-swing.

SH80BS-7	
Model	YANMAR 4TNV98CT
Typ	Chłodzony wodą, 4-cylindrowy silnik wysokoprężny w układzie rzędowym, wysokociśnieniowy układ common rail (sterowanie elektryczne), turbosprężarka z chłodnicą międzystopniową chłodzoną powietrzem, ATS
Moc znamionowa	50,7 kW przy 2000 min ⁻¹
Maksymalny moment obrotowy	279 N·m przy 1300 min ⁻¹
Pojemność skokowa tłoka	3,318 l (3 318 cm ³)
Średnica i skok	98 mm x 110 mm
Układ rozruchowy	Rozruch silnika elektrycznego 24
Alternator	V24 V, 60 A
Filtr powietrza	Podwójny element

Dwie tandemowe pompy osiowo-tłokowe

Dwie osiowe pompy tłokowe o zmiennym wydatku zapewniają zasilanie wysięgnika/ramienia/łyżki, obrotu i jazdy. Jedna pompa zębata pilotowa.

SH80BS-7	
Maksymalny przepływ oleju	2 x 74 l/min
Maksymalny przepływ oleju pompy	18 l/min

Silniki hydrauliczne

Do jazdy: Dwa osiowe silniki tłokowe o zmiennym przemieszczeniu
Dla obrotu: Jeden osiowy silnik tłokowy o stałym przemieszczeniu.

Ciśnienie w obwodzie roboczym

Wysięgnik/ramię/uchwyt 29,4 MPa
Obwód obrotu 24,0 MPa
Obwód przesuwu 29,4 MPa

Zawór sterujący

Z zaworem przytrzymującym wysięgnik/ramię
Jeden zawór 5-zaworowy dla prawego toru jazdy, łyżki, wysięgnika i przyspieszenia ramienia

Jeden zawór 5-otworowy dla lewego toru jazdy, pomocniczego, obrotu, przyspieszenia wysięgnika i ramienia

Jeden zawór 1-otworowy dla łyżki

Filtracja oleju

Filtr powrotny 6 mikronów
Filtr pilotowy 8 mikronów
Filtr ssący 105 mikronów

Cylindry hydrauliczne

SH80BS-7		
Cylinder	Ilość	Średnica otworu x średnica pręta x skok
Wysięgnik	1	115 mm x 78 mm x 850 mm
Ramię	1	100 mm x 65 mm x 755 mm
Łyżka	1	85 mm x 55 mm x 665 mm

Podwójnie działający, przykręcany koniec rury cylindra; hartowane stalowe tuleje zainstalowane w rurze cylindra i końcach prętów.

Kabina i elementy sterujące

Kabina jest zamontowana na czterech płynnych mocowaniach. Wyposażenie obejmuje przednią, tylną i boczne szyby z bezpiecznego szkła, regulowany tapicerowany fotel amortyzowany z zagłówkiem i podłokietnikami, zapalniczkę, podnoszone okno świetlika oraz wycieraczkę ze spryskiwaczem. Przednia szyba przesuwa się do góry w celu przechowywania, a dolna przednia szyba jest zdejmowana. Dźwignie sterujące znajdują się w czterech pozycjach z odchylanymi konsolami sterującymi. Wbudowany kolorowy wyświetlacz monitora. Przełącznik membranowy na monitorze.

Obrót / mechanizm obrotowy

Redukcja planetarna jest zasilana przez osiowy silnik tłokowy. Przekładnia wewnętrzna. Łożysko wahlwe to jednorzędowe łożysko kulkowe ścinane. Dwustopniowe zawory nadmiarowe zapewniają płynne zwalnianie i zatrzymywanie ruchu wahadłowego. W zestawie znajduje się mechaniczny hamulec tarczowy.

SH80BS-7	
Prędkość obrotu	0~10.4 min ⁻¹
Promień obrotu	1,680 mm
Moment obrotowy	17 kN ·m

Podwozie

Nadwozie w kształcie litery X jest integralnie spawane w celu zapewnienia wytrzymałości i trwałości. Regulabry gąsienic z siłownikami smarowymi są wyposażone w sprężyny amortyzujące. Podwozie ma smarowane rolki i koła napinające.

Typ ślizgu: ślizg uszczelniony

Górne rolki -

poddane obróbkę cieplną, zamontowane na stalowych tulejach z odlewem z brązu cynowo-olowiowego, uszczelnione w celu zapewnienia dożywohiego smarowania.

Dolne rolki -

poddane obróbkę cieplną, zamontowane na stalowych tulejach z odlewem z brązu cynowo-olowiowego, uszczelnione w celu zapewnienia dożywohiego smarowania.

Regulacja gąsienic -

osie luźne regulowane za pomocą cylindra smarowego zintegrowanego z każdą ramą boczną; mechanizm jarzma regulacyjnego wyposażony w wytrzymałą sprężynę powrotną.

Liczba rolek i ślizgaczy po każdej stronie

SH80BS-7	
Górne rolki	1
Dolne rolki	5
Ślizgacze	39

Układ jezdny

Dwubiegowy, niezależny układ hydrostatyczny z kompaktowymi silnikami osiowymi zapewniającymi większą wydajność. Wał wyjściowy napędzany silnikiem hydraulicznym połączony z planetarną jednostką redukcijną i zębatką gąsienicy. Wszystkie podzespoły hydrauliczne zamontowane na szerokości ramy bocznej. Prędkość jazdy można wybrać za pomocą panelu przełączników na wyświetlaczu monitora. Hydraulicznie zwalniany tarczowy hamulec postojowy jest wbudowany w każdy silnik.

SH80BS-7		
Prędkość	Wysoka	5,1 km/godz.
	Niska	3,2 km/godz.
Siła pociągowa	59 kN	

Pojemność płynu smarującego i chłodzącego

Układ hydrauliczny	96 litrów
Zbiornik oleju hydraulicznego	51 litrów
Zbiornik paliwa	120 litrów
Układ chłodzenia	12 litrów
Skrzynia przekładni głównej (na stronę)	1,1 litrów
Skrzynia korbowa silnika	12 litrów

Dodatkowy układ hydrauliczny

SH80BS-7			
Typ oruowania pomocniczego (opcja)	Dla Łamacza	Dla podwójnego (miot i kruszarka)	Dla C/A + Druga linia opcji
Typ ramienia	Wzmocniony	Wzmocniony	Wzmocniony
Typ podnośnika łyżki	HD	HD	HD
Przepływ pomocniczej pompy hydraulicznej	74 l/min	148 l/min	148+35 l/min

Specyfikacja

Łyżka

Model		SH80BS-7	
Pojemność łyżki (ISO/SAE/PCSA)		0.28 m³	0.34 m³
Typ		STD	STD
Liczba zębów		4	4
Szerokość	Z obcinaczem bocznym	804 mm	934 mm
	Bez obcinacza bocznego	730 mm	860 mm
Waga		206 kg	223 kg
Połączenie	Ramię 1,69 m	●	○
	Ramię 2,19 m	△	×

- łyżka standardowa (nadaje się do materiałów o gęstości do 1800 kg/m³ lub mniej)
- Nadaje się do materiałów o gęstości do 1600 kg/m³ lub mniej
- △ Nadaje się do załadunku
- ×

Ciężar i nacisk na podłoże

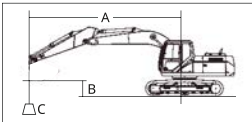
Model	SH80BS-7			
Rodzaj	Szerokość	Szerokość całkowita	Masa robocza	Nacisk na podłoże
Trzy rowkowane końcówki	450 mm	2,320 mm	8,720 kg	39 kPa

Siła kopania

Model		SH80BS-7	
Długość ramienia		1.69 m	2.19 m
Siła kopania łyżki (z automatycznym włączaniem zasilania)	ISO 6015	57 kN	57 kN
Siła kopania ramienia (z automatycznym włączaniem zasilania)	ISO 6015	40 kN	34 kN

Udźwig

- Uwagi:
- Oceny są oparte na normie ISO 105672
 - Udźwig nie przekracza 75% obciążenia wywracającego przy maszynie ustawionej na twardym, równym podłożu lub 87% pełnego udźwigu hydraulicznego,lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.
 - Punktem obciążenia jest górna część ramienia.
 - *Oznacza obciążenie ograniczone wydajnością układu hydraulicznego.
 - 0 m = Uziemienie.



- A: Promień obciążenia
B: Górna wysokość ramienia
C: Udźwig



Promień obciążenia z przodu



Promień obciążenia z boku

Jednostka: kg

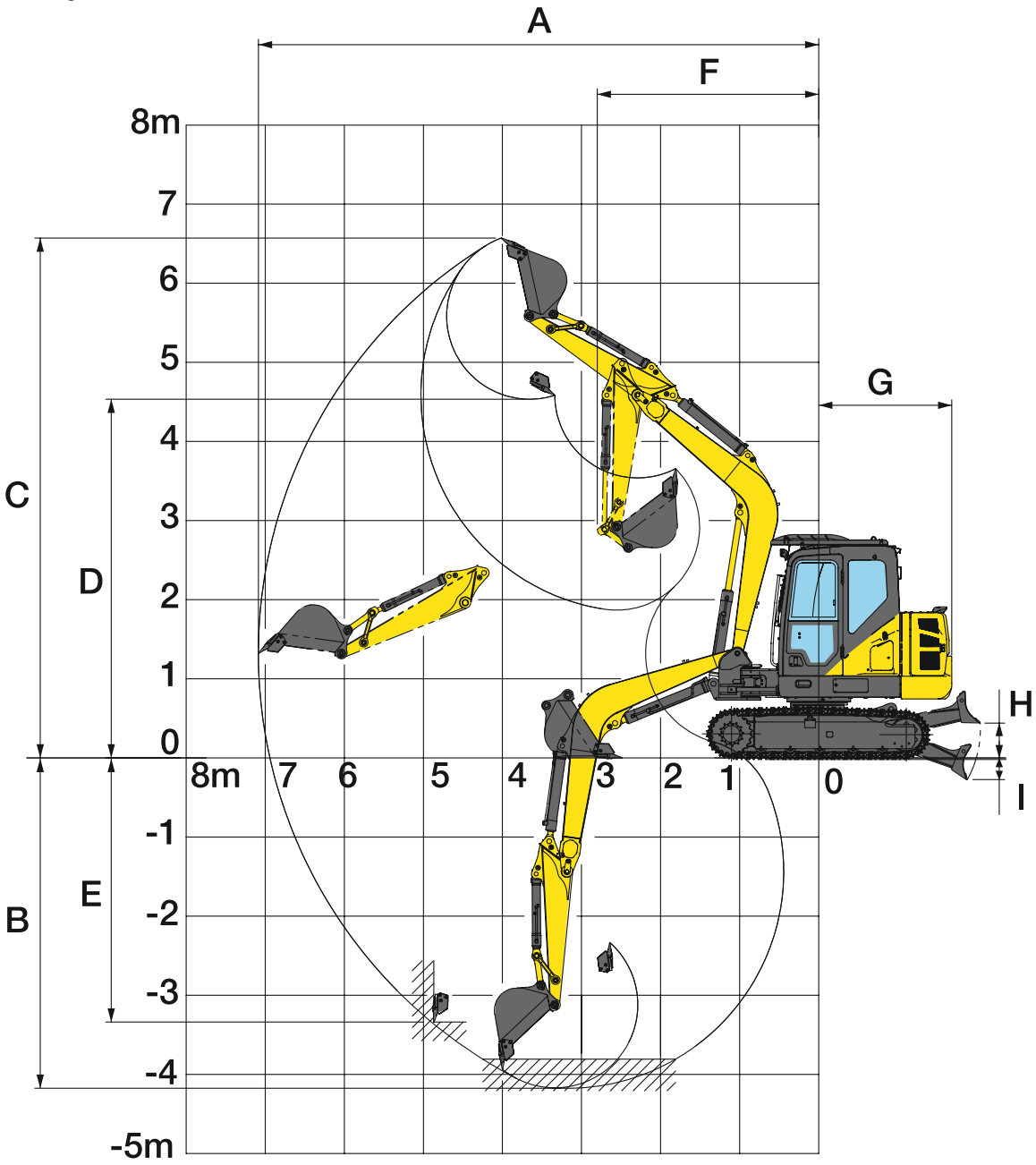
SH80BS-7					GAŚNIENICA : 450 (MM) g MAKSYMALNY ZASIĘG : 7,07 m					DŁUGOŚĆ RAMIENIA : 1,69 m MASA TYŁU : 1060 kg					WYSIĘGNIK : 3,50 m				
Wysokość górnej części ramienia	Maksymalny promień				6 m		5 m		4 m		3 m		2 m		Minimalny promień				
																			
	(kg)	(m)	(kg)	(m)											(kg)	(m)	(kg)	(m)	
5 m	2 030*	4.43	1 900	4.43					2 050*	2 050*					2 050*	3.97	2 050*	3.97	
4 m	1 570	5.26	1 440	5.26			1 710	1 570	2 070*	2 070*					2 070*	3.88	2 070*	3.88	
3 m	1 350	5.75	1 240	5.75			1 690	1 550	2 380	2 160	3 100*	3 100*			2 810*	3.35	2 810*	3.35	
2 m	1 250	5.99	1 150	5.99			1 640	1 500	2 270	2 060					3 270	3.13	2 920	3.13	
1 m	1 220	6.03	1 120	6.03	1 230	1 130	1 590	1 450	2 180	1 970					2 980	3.22	2 660	3.22	
0 m	1 260	5.86	1 150	5.86			1 560	1 420	2 120	1 920	3 190*	2 910			3 140*	2.99	2 930	2.99	
-1 m	1 380	5.46	1 260	5.46			1 550	1 410	2 110	1 910	3 290	2 910	3 130*	3 130*	2 910*	1.55	2 910*	1.55	
-2 m	1 670	4.77	1 520	4.77					2 130	1 930	3 320	2 950	5 470*	5 470*	4 940*	1.59	4 940*	1.59	
-3 m	2 380*	3.55	2 360	3.55							3 040*	3 040			3 590*	2.55	3 590*	2.55	

SH80BS-7		GAŚNIENICA : 450 (MM) g MAKSYMALNY ZASIĘG : 7,53 m				DŁUGOŚĆ RAMIENIA : 2,19 m MASA TYŁU : 1060 kg				WYSIĘGNIK : 3,50 m								
Wysokość górnej części ramienia	Promień obciążenia										Minimalny promień							
	Maksymalny promień		6 m		5 m		4 m		3 m						2 m			
																		
	(kg)	(m)	(kg)	(m)									(kg)	(m)	(kg)	(m)		
5 m	1 610*	5.09	1 550	5.09			1 740	1 590						1 710*	4.47	1 710*	4.47	
4 m	1 360	5.81	1 250	5.81			1 740	1 600						1 720*	4.40	1 720*	4.40	
3 m	1 200	6.24	1 100	6.24	1 280	1 180	1 710	1 570	2 070*	2 070*				2 090*	3.89	2 090*	3.89	
2 m	1 120	6.47	1 030	6.47	1 260	1 160	1 650	1 520	2 310	2 100				3 500	3.06	3 130	3.06	
1 m	1 090	6.50	1 000	6.50	1 230	1 130	1 600	1 460	2 200	1 990				3 200	3.10	2 850	3.10	
0 m	1 120	6.34	1 020	6.34	1 210	1 100	1 550	1420	2 130	1 920	3 270	2 900		3 110	3.10	2 760	3.10	
-1 m	1 200	5.99	1 100	5.99			1530	1390	2 090	1 890	3 250	2 880	2 620*	2 620*	2 680*	2.06	2 680*	2.06
-2 m	1 390	5.38	1 270	5.38			1530	1400	2 100	1 890	3 270	2 900	4 270*	4 270*	3 520*	1.07	3 520*	1.07
-3 m	1 880	4.39	1 710	4.39					2 140	1 930	3 330	2 960	6 570*	6 080	5 940*	1.66	5 940*	1.66

Specyfikacje główne

SH80BS-7		
Specyfikacja standardowa		
Podstawa	Długość wysięgnika	3.50 m
	Długość ramienia	1,69 mln
	Pojemność łyżki (ISO)	0.28 m³
	Standardowa masa robocza	8 720 kg
Silnik	Marka i model	YANMAR 4TNV98CT
	Moc znamionowa	50.7 kW/2000 min ⁻¹
	Pojemność skokowa	3.318 litra
Układ hydrauliczny	Pompa główna	2 osiowe pompy tłokowe o zmiennym wydatku z układem regulacji
	Ciśnienie maksymalne	29,4 MPa
	Silnik jezdny	Osiowy silnik tłokowy o zmiennym wydatku
	Typ hamulca postojowego	Mechaniczny hamulec tarczowy
Wydajność	Silnik obrotu	Osiowy silnik tłokowy o stałej pojemności skokowej
	Prędkość jazdy (wysoka/niska)	5,1/3,2 km/h
	Uciąg dyszla	59 kN
	Zdolność pokonywania wzniesień	70% <35°>
	Nacisk na podłoże	39 kPa
	Prędkość obrotu	10.4 min ⁻¹
Inne	Siła kopania łyżki	57 kN
	Siła kopania ramienia	40 kN
	Zbiornik paliwa	120 ltr
Zbiornik płynu hydraulicznego		51

Zakres roboczy



SH80BS-7		
Długość ramienia	1.69 m	2.19 m
Długość wysięgnika	3.50 m	
A Maks. promień kopania	7,090 mm	7,560 mm
B Maks. głębokość kopania	4,180 mm	4,670 mm
C Maks. wysokość kopania	6,570 mm	6,890 mm
D Maks. wysokość wysypu	4,530 mm	4,850 mm
E Maks. głębokość cięcia ściany pionowej	3,340 mm	3,920 mm
F Min. promień obrotu z przodu	2,800 mm	3,040 mm
G Promień obrotu tylnego końca	1,680 mm	
H Maks. wysokość nad ziemią	440 mm	
I Min. spadek poniżej podłoża	275 mm	

Wypożazenie standardowe

[Układ hydrauliczny]

- Układ hydrauliczny ISH:S α
- Tryb pracy (tryb SP, H i A)
- Automatyczna jazda z 2 prędkościami
- Zawór przytrzymujący wysięgnik/ramię
- Obwód reaktywacji ramienia / wysięgnika / łyżki
- Automatyczny system parkowania wahadłowego
- Zawór pomocniczy
- Wysokowydajny filtr powrotny

[Wypożazenie kabiny/wnętrza]

- 4-punktowe mocowanie płynów
- Nowy kolorowy monitor LCD
- Wlot świeżego powietrza pod ciśnieniem, w pełni automatyczna klimatyzacja wlot świeżego powietrza
- Odmrażacz-Skrzynka ogrzewania i chłodzenia
- Wodoodporne siedzenie
- Zawieszenie fotela
- Podłokietnik i zagłówek
- Wycieraczka przedniej szyby(z funkcją pracy przerywanej)
- Uchwyt na kubek
- Stojak na czasopisma
- Pokrowiec na akcesoria
- Mata podłogowa
- Popielniczka i zapalniczka
- Oświetlenie kabiny (funkcja automatycznego wyłączania)
- Hak na płaszc
- Dźwignia sterująca z jednoprzyciskowym przełącznikiem wycieraczek
- Okno dachowe z poliwęglanu z osłoną przeciwsłoneczną

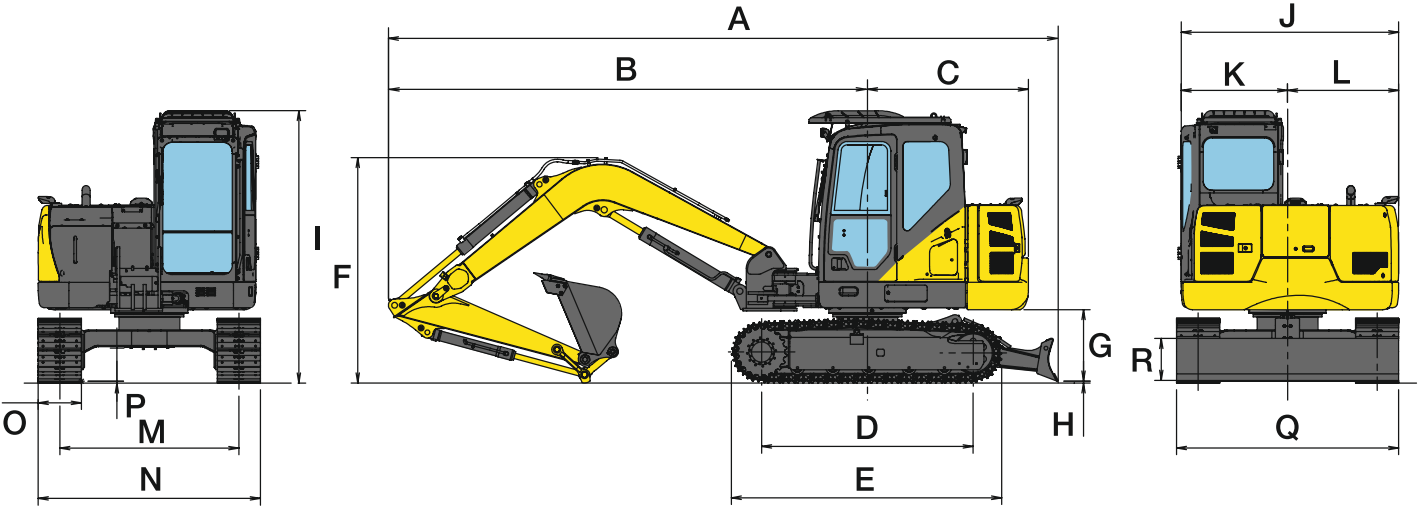
[Wypożazenie bezpieczeństwa]

- Kabina ROPS (FOPS poziom 1)
- Osłona głowy (OPG poziom 2)
- Kamera boczna tylna/prawa
- Lusterko wsteczne (lewe/prawe)
- Narzędzie ewakuacyjne
- Zwijany pas bezpieczeństwa
- Dźwignia blokady bramy (neutralny rozruch silnika)
- Alarm podróży
- System alarmu antykradzieżowego
- Zapora ogniowa komory silnika
- Osłona wentylatora
- Wyłącznik awaryjny silnika

[Inne]

- Auto/jednoprzyciskowy bieg jałowy
- System automatycznego wyłączania biegu jałowego
- EMS
- Olej hydrauliczny o długiej żywotności
- Dwa światła (po prawej stronie wysięgnika, kabina)
- Filtr paliwa (z separatorem wody)
- Filtr wstępny paliwa (z separatorem wody)
- Dwuelementowy filtr powietrza
- Łącznik gąsienic z osłoną przeciw tłuszczową
- Duża skrzynka narzędziowa
- Zestaw narzędzi

Wymiary



Model		SH80BS-7	
Długość ramienia		1.69 m	2.19 m
A	Długość całkowita	6,990 mm	7,040 mm
B	Długość od środka maszyny (do górnej części ramienia)	5,000 mm	5,050 mm
C	Długość od środka maszyny (do tylnego końca)	1,680 mm	
D	Od środka do środka kół	2,210 mm	
E	Całkowita długość gąsienicy	2,845 mm	
F	Wysokość całkowita	2,350 mm	2,760 mm
G	Wysokość prześwitu pod górną konstrukcją	745 mm	
H	Wysokość występu gąsienicy	20 mm	
I	Wysokość kabiny	2,840 mm	
J	Całkowita szerokość konstrukcji górnej	2,270 mm	
K	Szerokość od środka maszyny (lewa strona)	1,110 mm	
L	Szerokość od środka maszyny (prawa strona)	1,160 mm	
M	Rozstaw gąsienic	1,870 mm	
N	Szerokość całkowita	2,320 mm	
O	Standardowa szerokość gąsienic	450 mm	
P	Minimalny prześwit	345 mm	
Q	Szerokość spychu	2,320 mm	
R	Wysokość spychu	450 mm	

Akcesoria opcjonalne

■ Światła na dachu kabiny (LED)



■ Światła kamery (LED) (górne: boczne)



■ Przednia osłona siatkowa (pełna)



■ Osłona przeciwsłoneczna



■ Osłona przednia (OPG poziom 1 lub 2)



■ Pompa paliwa

■ Zawór zwrotny rozerwania węża (HBCV) dla siłowników wysięgnika/ramienia